



TÜV
AUSTRIA

CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

MODÜL GRUP ÇELİK YAPILAR A.Ş.
ASO 2 ve 3 OSB Mah. 2031. Cad. No:24 Maliköy Sincan Ankara

of

MODÜL GRUP ÇELİK YAPILAR A.Ş.
ASO 2 ve 3 OSB Mah. 2031. Cad. No:24 Maliköy Sincan Ankara

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

26.01.2026

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamı için geçerlidir.

Prefabrik, Çelik Yapılar ve Konteyner İmalatı
Prefabricated, Steel Structures and Container Manufacturing

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

25.01.2027

Certificate no.: CAS-TAT-00277

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK



This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-TAT-00277

Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi halinde CAS-TAT-00277 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.

CRT-CAS-002 ISO 3834 Sertifikası
Revizyon Numarası :03
Revizyon Tarihi:26.05.2023
Page 1/2

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'un QM sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Çamlık Mah. İkbal Cad.
Dinç Sk. No:28 PK:34774
Ümraniye / İSTANBUL
E-mail:infoturkey@tuv.at
Phone: +90 (216) 537 08 11
Fax: +90 (216) 537 08 13



Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0083-U

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-TAT-00277



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi

*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:

Taşeronluk

Welding personnel:

Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:

Muayene ve Deney Personeli

Equipment:

Teçhizat

Welding and associated activities:

Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:

Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:

Hammadde Depolama

Heat treatment:

Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:

Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:

Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment

Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:

Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:

Kalite Kayıtları

MKYŞ-8.2 Marketing Department Process Flow Chart
MKYŞ-8.2 Satış Birimi Süreç Akış Şeması

MKYP-8.4.3 Subcontractor Data Procedure
MKYP-8.4.3 Dış Temin Ediciler İçin Bilgi Prosedürü

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü
(Turgut ÖZMEN)

2 personnel QC Staff
2 Kalite Personeli

MBMY-002 Production Equipment Management Instruction
MBMY-002 Üretim Makine ve Ekipman Bakım Yönergesi

135

EN ISO 14341, EN ISO 14175

MUMY-045 Product Packing, Storage and Shipment Instruction
MUMY-045 Ürün Paketleme, Depolama ve Sevkiyat Prosedürü

N/A

Uygulanmaz

MARF-012 Process Control Quality Plan
MARF-012 Proses Kontrol Kalite Planı

MKYŞ-10.2.A Non-Conformity Product Control Process Flow Chart

MKYŞ-10.2.A Uygun Olmayan Ürün Kontrol Süreç Akış Şeması

MBMY-003 Calibration and Verification Instruction

MBMY-003 Kalibrasyon ve Doğrulama Yönergesi

MKYŞ-8.5.2 Traceability Process Flow Chart

MKYŞ-8.5.2 İzlenebilirlik Süreç Akış Şeması

MKYP-7.5 Documented Data Procedure

MKYP-7.5 Dokümanite Edilmiş Bilgi Procedure

For additional information see: Test record

27.01.2026
İstanbul, Date

